

JB/T 12027—2014

ICS 060.50  
B 93  
备案号: 47540—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12027—2014

核桃青皮脱皮机

Walnut peeling machine

中华人民共和国  
机械行业标准  
核桃青皮脱皮机  
JB/T 12027—2014

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

\*

210mm×297mm·0.75 印张·19 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

\*

书号: 15111·12583

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 12027-2014

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

最高的轴承温升作为测定结果。

6.2.2 漆膜附着力按 JB/T 9832.2 规定的方法进行测定和计算。

6.3 安全检查

6.3.1 安全防护和过载保护装置采用常规检测或目测法。

6.3.2 检查脱皮机上粘贴的安全标志的数量是否齐全，位置是否正确。

6.3.3 按 GB 10396 规定的要求对安全标志进行检查。

6.3.4 安全标志应干净清晰，不易揭去，不应出现卷边现象。

6.4 可靠性

每台样机可靠性考核时间应不少于 80 h，试验按 GB/T 5667 的规定进行。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 每台脱皮机总装完毕应经检验合格，并附有产品检验合格证后方可出厂。

7.1.2 出厂检验的项目按表 2 的规定进行。

7.1.3 对于检查出的不合格项，需进行修复，修复后重新提交检验，检验合格后才能出厂。

7.2 型式检验

有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品定型鉴定及老产品转厂生产；
- b) 结构、工艺、材料有较大的改变，可能影响产品性能；
- c) 产品长期停产后，恢复生产；
- d) 批量生产时，每三年进行一次型式检验；
- e) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求。

7.3 检验项目分类

检验项目按其对产品的影响程度分为 A 类、B 类和 C 类，检验项目分类见表 2。

表 2 检验项目分类

项目分类		检验项目		技术要求	出厂检验	型式检验
类	项	带清洗功能	不带清洗功能			
A	1	安全性	安全性	5.4	√	√
	2	损失率	损失率	5.2	—	√
	3	使用可靠性	使用可靠性	5.5	—	√
B	1	纯工作小时生产率	纯工作小时生产率	5.2	—	√
	2	破损果率	破损果率	5.2	—	√
	3	脱净率	脱净率	5.2	—	√
	4	吨料耗电	吨料耗电	5.2	—	√
	5	噪声	噪声	5.2	√	√
	6	吨料耗水	—	5.2	—	√

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 产品型号.....2

5 技术要求.....2

    5.1 一般要求.....2

    5.2 作业性能.....2

    5.3 整机质量.....3

    5.4 安全要求.....3

    5.5 使用可靠性.....3

6 试验方法.....3

    6.1 作业性能.....3

    6.2 整机质量检测.....5

    6.3 安全检查.....6

    6.4 可靠性.....6

7 检验规则.....6

    7.1 出厂检验.....6

    7.2 型式检验.....6

    7.3 检验项目分类.....6

    7.4 标志和贮存.....7

表 1 主要性能指标.....2

表 2 检验项目分类.....6

表 3 核桃青皮脱皮机抽样判定表.....7

## 前 言

本标准按照GB/T1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会（SAC/TC201）归口。

本标准起草单位：新疆维吾尔自治区农牧业机械试验鉴定站、新疆农业科学院农业机械化研究所、新疆机械研究院股份有限公司。

本标准主要起草人：王冰、刘朝宇、李忠新、王玲。

本标准为首次发布。

$m_4$ ——样品中清洗干净，不带青皮、黑斑的核桃质量，单位为克（g）。

### 6.1.7 果中含杂率

将未完全脱皮的核桃人工脱皮，测定青皮、杂质质量，按公式（5）计算果中含杂率。

$$Z = \frac{m_5}{m} \times 100 \dots\dots\dots (5)$$

式中：

$Z$ ——果中含杂率，%；

$m_5$ ——样品中含青皮、杂质的质量，单位为克（g）。

### 6.1.8 损失率

在测定生产率的同时，收集出皮口和出料口排出的核桃质量，按公式（6）计算损失率。

$$C = \frac{m_6}{W_1} \times 100 \dots\dots\dots (6)$$

式中

$C$ ——损失率，%；

$m_6$ ——出皮口排出的核桃质量，单位为克（g）；

$W_1$ ——出皮口、出料口排出的核桃总质量（不含青皮），单位为克（g）。

### 6.1.9 吨料耗电

与生产率同时测定，并按公式（7）计算。测定三次，取平均值。

$$G = \frac{G_d}{W} \times 1000 \dots\dots\dots (7)$$

式中：

$G$ ——吨料耗电，单位为千瓦时每吨（kW·h/t）；

$G_d$ ——耗电量，单位为千瓦时（kW·h）。

### 6.1.10 吨料耗水

与生产率同时测定，并按公式（8）计算。测定三次，取平均值。

$$S = \frac{G_s}{W} \times 1000 \dots\dots\dots (8)$$

式中：

$S$ ——吨料耗水，单位为立方米每吨（m<sup>3</sup>/t）；

$G_s$ ——耗水量，单位为立方米（m<sup>3</sup>）。

### 6.1.11 噪声测定

空运转正常后，进行空运转噪声测定。测量点位于离机器表面距离为1 m、离地面高度为1.5 m的前、后、左、右4点，取其最大值为噪声值。

## 6.2 整机质量检测

### 6.2.1 空运转试验方法如下：

在额定转速下，空运转30 min，观察各运动件运转平稳性和声响、卡滞现象。用秒表记录时间，在脱皮机停机后用扳手检查螺栓、螺母的紧固情况。某些部位也可以通过观察弹簧垫圈开口是否完全被压平的方法来进行评定，抽检15处。在试验开始和结束时用测温计测量轴承部位温度，计算温升，以